

KONFERENCJA

FORMA WTRYSKOWA I JEJ OTOCZENIE

P R O G R A M

Dzień I – 2 grudnia 2025

- 8:30 – 9:00 Rejestracja uczestników kawa powitalna
- 9:00 – 9:10 Otwarcie i rozpoczęcie konferencji
Zbigniew Ostrowski – Wicemarszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Katarzyna Meger – Prezes Zarządu, Bydgoski Klaster Przemysłowy
Dolina Narzędziowa
- 9:10 – 9:40 **Praktyczne zastosowania technologii RAG i agentów AI w branży narzędziowo-przetwórczej** – Jarosław Jaśkowiak, Artech Consult sp. z o.o.
- 9:40 – 11:00 **BLOK I – PROTOTYPOWANIE, PROJEKTOWANIE, TECHNOLOGIE ALTERNATYWNE**
Nowe spojrzenie na symulację – Michał Kurleto, Karol Dryk, WADIM Plast sp. z o.o.
Wkładki konformalne – redukcja deformacji, dzięki symulacji procesu wydruku w Simcenter 3D – Michał Krzysztoporski, CAMdivision sp. z o.o.
Bezpieczniejsza ścieżka od koncepcji do produkcji – jak funkcjonalne prototypy z druku 3D i wkładki do form wtryskowych zwiększają bezpieczeństwo projektowe i skracają time-to-market klienta? – Wojciech Gaweł, CADXPRT
Zastosowanie kanałów konformalnych w drukowanych wkładkach SLM – Marcin Bielecki, INTEMO S.A.
- 11:00 – 11:30 Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach
- 11:30 – 12:30 **BLOK II – PROGRAMOWANIE I OBRÓBKA**
Tebis SmartOps – nowoczesne technologie programowania maszyn – Sławomir Szczyglak, AMS International sp. z o.o.
Rozwiązania systemowe Erowa dla podniesienia wydajności produkcji – Przemysław Kopij, EROWA Technology sp. z o.o.
Efektywna obróbka form z wykorzystaniem poziomego centrum 5-osowego – Tomasz Niedziela, GROB Polska sp. z o.o.
- 12:30 – 13:30 Lunch i networking
- 13:30 – 14:30 **BLOK II – PROGRAMOWANIE I OBRÓBKA (cz. 2)**
Technologia obróbki wielkogabarytowej w dobie cyfryzacji – Piotr Zaniewski, EMCO CNC Polska sp. z o.o.

Większa produktywność i wydajność form dzięki innowacyjnym powłokom PVD – praktyczne zastosowania, Grzegorz Kiliński, Oerlikon Balzers Coating Poland sp. z o.o.

Powierzchnia formy wtryskowej – możliwości kształtowania przebiegu procesu i walorów użytkowych wyrobu – Michał Birenbaum, Sumaris Group

14:30 – 15:00 Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach

15:00 – 16:00 **BLOK III – POMIARY I KONTROLA JAKOŚCI**

Metody realizacji pomiarów na frezarkach i tokarkach CNC – Marcin Barwinek, Mikołaj Hausmann, RENISHAW sp. z o.o.

Nowoczesne technologie pomiarowe w procesie tworzenia form i wyprasek – koncepcja BlueLine – Paweł Kryszak, Carl Zeiss sp. z o.o.

Wykorzystanie danych z urządzeń pomiarowych CMM w kompensacji błędów i odkształceń elementów z tworzyw i blach – Tomasz Tomicki, VERASHAPE sp. z o.o.

16:00 – 16:10 Podsumowanie i zakończenie pierwszego dnia konferencji

19:00 – 23:00 Bankiet – Restauracja MONKA

Dzień II – 3 grudnia 2025

8:30 – 9:00 Rejestracja i kawa powitalna

9:00 – 9:10 Otwarcie i rozpoczęcie drugiego dnia konferencji

9:10 – 9:30 **Wsparcie regionalnych MŚP w ekspansji zagranicznej** – Ewa Dębicka, Polska Agencja Inwestycji i Handlu S.A.

9:30 – 10:00 **Trendy w rozwoju i niezawodności w branży formowania wtryskowego** – Piotr Lebiecki, HASCO Polska sp. z o.o.

10:00 – 11:00 **BLOK IV – NORMALIA I SYSTEMY GORĄCOKANAŁOWEI**

E-Multi w otoczeniu formy – nowoczesne rozwiązania dla form wielokomponentowych i mikrowtrysku – Paweł Stawniczy, Mold-Masters Europa GmbH

Perfekcyjne zbalansowanie i jego wpływ na równomierne wypełnianie, szczególnie dla form wielokrotnych i małych detali – Marcin Leszczyński, EWIKON Heisskanalesysteme GmbH

Realizacja projektów opartych na technologii mikrowtrysku. Rola konstrukcji formy dla poprawy efektywności procesu – Adrian Nowak, Synventive Molding Solutions s.r.o. Sp. z o.o. Oddział w Polsce

- 11:00 – 11:30 Przerwa kawowa i rozmowy przy stoiskach
- 11:30 – 12:30 **BLOK IV – NORMALIA I SYSTEMY GORĄCOKANAŁOWE (cz. 2)**
Elementy znormalizowane MEUSBURGER oraz technologia rozdzielaczy smartFLOW Helix w budowie form wtryskowych –Paweł Andersohn, Jakub Psiuk, Meusburger Georg GmbH & Co KG
Przetwarzanie tworzyw sztucznych „high-performance” przy zastosowaniu systemów gorących kanałów – Guenther Heisskanaltechnik GmbH
Samoryglujące siłowniki hydrauliczne, siłowniki sterowane elektrycznie E-AHP, innowacyjne komponenty do formowania podcięć oraz systemy dwutaktowe do form wtryskowych – Ricardo Lopes, MERKLE
- 12:30 – 13:30 Lunch i networking
- 13:30 – 14:50 **BLOK V – REGENERACJA I CZYSZCZENIE FORM**
Innowacyjne technologie czyszczenia form i rozdzielaczy – krótsze przestoje, większe bezpieczeństwo – Tadeusz Konek, KONEK Renew
Technologia czyszczenia suchym lodem jako sposób na szybszą i skuteczniejszą konserwację form wtryskowych – Krzysztof Golda, Cold Jet sp. z o.o.
Mniej przestojów, więcej jakości – granulaty czyszczące Chem-Trend Ultra Purge™ w akcji, – Arkadiusz Jesionek, Danje-Polymer sp. z o.o.
Granulaty czyszczące w praktyce – skuteczność czyszczenia form i układów plastyfikujących – Grzegorz Natkowski, Dominika Lewandowska, Piotrowice sp. z o.o.
- 14:50 – 15:00 Podsumowanie i zakończenie konferencji
- 15:00 Kawa/networking przy stoiskach